

Bestimmung des Geruchsminderungsgrades gemäß DIN 13725, Anhang H

Firma: RIEHLE Maschinenbau GmbH

Anlage: Abluftreinigungsanlage

Datum: 09.10.2012

Probe	Rohgas			Reingas		
Nr.	[GE/m³]	[dB]	[Differenz]	[GE/m³]	[dB]	[Differenz]
1	27269	44,4	-0,1	279	24,5	-0,2
2	26304	44,2	0,1	258	24,1	0,2
	26782	44,3	Mittelwert	268	24,3	
	2	Anzahl der Einzelwerte		2		

Abgasvolumenströme [m³/h]		
Rohgas	Injektionsluft	Reingas
[m³/h] (20° C, feucht)	[m³/h] (20° C, feucht)	
2.000	0	2.000

Geruchsstoffstrom		Geruchsstoffkonzentration und deren Logarithmen bezogen auf den Rohgasvolumenstrom					
Probe Nr.	Rohgas [MGE/h]	Reingas [MGE/h]	Rohgas [GE/m³]	Reingas [GE/m³]	Rohgas [lg(c _{od;cr})]	Reingas [lg(c _{od;cl})]	[Y _{i,D}]
1	54,5	0,6	27.269	279	4,436	2,446	-1,990
2	52,6	0,5	26.304	258	4,420	2,412	-2,008
				Mittelwert	4,428	2,429	-1,999 = [Y _D]
				Numerus	26.800	300	

Wirkungsgrad η
$h = 99,0\%$

Vertrauensbereich des Geruchsminderungsgrades		
Wirkungsgrad η		
[%]		[%]
97,8	$< \eta <$	99,5
Geruchsintensitätsminderungsgrad m_D		
[dB]		[dB]
-23	$< m_D <$	-17